

# Údajový list



## ROKOPUR EMAIL EKO RK422

### **Charakteristika:**

Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciálních polyuretanových pryskyřic v organických rozpouštědlech s přísadkou aditiv.

### **Doporučené použití:**

Vysoce kvalitní polyuretanový email Rokopur Email Eko RK422 je určen k vrchním nátěrům povětrnostními vlivy silně zatížených povrchů. Je určen k vrchním nátěrům kovů, betonu, zdiva, dřeva a plastických hmot. Vyznačuje se vysokou odolností a stálostí vůči slunečnímu záření a chemickou odolností, vysocí stabilním leskem a žádnou tendencí ke křídovatení. Je určen k nátěrům výrobků, přicházejících do přímého styku s pitnou vodou -bazény, jímky na pitnou vodu apod. a současně je určen k nátěrům výrobků pro přímý styk s potravinami. Vhodnost je doložena zkuš. protokolem č. 462500565/01 a č. 472105895 z akreditované zkušební laboratoře ITC Zlín.

### **Technická data:**

#### **Vlastnosti zaskleného filmu:**

Barevný odstín:	ČSN 1000, 4400 a 1010 ( ostatní odstíny dle dohody s výrobcem )
Stupeň lesku:	1
Kryvost	1-2
Hloubení Erichsen:	min.7 mm ( ČSN EN ISO 1520)
Tvrdość:	96 s (ČSN EN ISO 1522)

#### **Nenatužená barva:**

Dodávaná viskozita	80-140 s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min.64,5 % (dle odstínu)
Hustota	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

#### **Natužená směs:**

Hmotnostní sušina	67 % (dle odstínu)
Objemová sušina	55 %
Hustota	1,17 g/cm <sup>3</sup>
TOC	261 gC/1 kg
VOC	331 g/1 kg
TOC na 1 μm m s. tl.	0,5 gC/1m <sup>2</sup>
TOC na doporučenou tl.40 μm	20 gC/1 m <sup>2</sup>
Teoretická vydatnost	při 40 μm tloušťky suché vrstvy
	11 m <sup>2</sup> /kg

### **Nanášení:**

Stříkání vzduchovou stříkací pistolí, zařízením Airless nebo štětcem.  
Teplota by se neměla pohybovat při zpracování pod + 15 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 70%.

### **Tužení:**

Tužidlo Rokopur tužidlo RK500 (4:1 hm. – 4 díly Rokopur Email Eko RK422 ku 1díl Rokopur tužidla RK500, nebo 3,3:1 objemově)

### **Doba zpracovatelnosti:**

4 hod. při 20 °C

### **Ředění:**

Doporučená viskozita pro stříkání cca.18 - 30 sek. (F4/20°C dle ČSN 673013) se dosáhne přidáním 10 - 15% ředidla Rokopur ředidla RK 010.

### **Čištění:**

Rokoředidlo C 6000

### **Zasychací doby:**

st. 1:	po 15 min.	při 20 °C
st. 4:	po 11 hod.	při 20 °C

Sušení v peci:

Při urychleném sušení (cirkulujícím vzduchem) je možno dosáhnout následujících dob zasychání:  
(dobu ofukování 15 min. je nutno bezpodmínečně dodržet)  
40 min. při 80 °C nebo  
30 min. při 90 °C

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 21.12.2012
------------------------	---	-------------------------------



## ROKOPUR EMAIL EKO RK422

### **Příklad aplikace nátěrového systému na beton:**

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 (ISO 8501-1)

-1x penetrační nátěr barvou Rokopur Email Eko RK 422 ředěnou na viskozitu cca 18-25 s ( doba přetírání po 12 hod. při 20°C)

-2x hlavní nátěr barvou Rokopur Email Eko RK 422 ředěnou na viskozitu cca 50-70 s ( interval mezi nátěry 24 hod. při 20 °C)

### **Příklad aplikace nátěrového systému ocelové konstrukce:**

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

-1x až 2x základní antikoroziční nátěr Rokoprim EP S 2300/RAL 7035 ( suchá tl. cca 80 µm, doba přetírání po 24 hod., při 20 st.C)

-1x až 2x vrchní email barvou Rokopur Email Eko RK 422 ( optimální suchá tl. jedné vrstvy je cca 40 µm )

Celková tloušťka celého nátěrového systému je dle korozního zatížení a požadované životnosti chráněné ocelové konstrukce dle EN ISO 12944.

Pozn.-při aplikaci metalických odstínů stříkáním (např. RAL9006 a RAL9007) je nutné dodržet stejné aplikační podmínky ( tloušťka, ředění, způsob stříkání-vzdálenost od povrchu, tlak, vel. trysky apod.) Jakákoliv odchylka od standardního způsobu aplikace způsobí změnu lesku a vzhledu odstínu. Aplikace válečkem či štětcem je u těchto odstínů nevhodná.

### **Upozornění:**

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 21.12.2012
------------------------	--	-------------------------------