

Polyuretanový těsnicí tmel

Polyuretanový lepidlo

PCI Elritan® 140

Lepidlo na podlahy

na chemicky namáhané spáry na podlahách



Rozsah použití

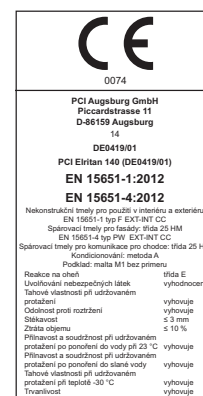
- Pro vnitřní i vnější použití.
- Na podlahy a stěny.
- Na spáry v podlahách průmyslových objektů a skladovacích prostor, velko-kuchyních, schodišťových stupňů, ložných spár strojů, teras, průchodů trubek, na spojovací spáry pro lepení fólií, na dřevo a ocel.
- Ke spárování odolného přírodního kamene, např. veřejných dlážděných povrchů.
- Na spáry vystavované chemickému zatížení.



PCI Elritan® 140 na spáry v průmyslových
a skladovacích halách.

Vlastnosti produktu

- **1-složkový**, snadno zpracovatelný.
- **Vynikající přilnavost** k různým podkladům.
- **Vysoká pevnost a mechanická odolnost.**
- **Odolný povětrnostním vlivům a stárnutí.**
- **Není korozivní.**
- **Odolává chemickému zatížení** (viz tabulka chemické odolnosti).
- **Odolný** vůči vodě, mořské soli, destilované vodě, solance, vápenné vodě, odpadové vodě, neutrálním čistícím prostředkům na vodní bázi, agresivním škodlivým látkám z ovzduší.
- **Krátkodobě odolný** vůči minerálním olejům, naftě, kerosínu, živočišným a rostlinným tukům a olejům.
- **Odkoušen podle ISO 11600.**



Technická data / Údaje pro zpracování

Materiálová data

Materiálová báze	polyuretan, vytvrzuje vzdušnou vlhkostí
Komponenty	1-složkový
Hustota	cca 1,3 g/ml
Tvrdost Shore	cca 30
Šířka spáry	10 až 30 mm
Praktická tažnost	cca 15 % (vztaženo na šířku spáry)
Skladovatelnost	min. 12 měsíců; v suchu, ne dlouhodobě nad +30 °C
Forma dodávky	400 ml válečkové balení 600 ml válečkové balení
Barevné odstíny	
- cementově šedá	
- pískově šedá	

Údaje pro zpracování

Spotřeba	
- spára 15×8 mm	120 ml/m
- spára 20×10 mm	200 ml/m
Výpočet podle vzorce: šířka spáry (mm) × hloubka naplnění těsnicí hmotou (mm) = ml/m spáry. U trojbokých spár se spotřeba zmenšuje na polovinu.	
Vydatnost 400 ml válečku PCI Elritan® 140	
- spára 15×8 mm	3,3 m
- spára 20×10 mm	2,0 m
Doba vytvrzování*	
- vytvoření vrstvy po	cca 45 min
- pochozí po	cca 24 hod.
- pojízdný po	cca 4 dnech
Rychlost vytvrzování vrstvy*	cca 3 mm/den
Teplota zpracování	+5 °C až +35 °C (teplota podkladu)
Teplotní odolnost	-30 °C až +80 °C

* Při +23 °C a 50% relativní vlhkosti vzduchu. Vyšší teploty zkracují, nižší teploty prodlužují tyto doby.

Forma dodávky

■ cementově šedá:



cementově šedá

■ pískově šedá:



pískově šedá

Barevné odchylky způsobené tiskem vyhrazeny.

Příprava podkladu

Podklad musí být čistý, suchý, pevný, zbaven prachu, mastnoty a jiných zbytků snižujících přilnavost tmelu k podkladu. Ocelové podklady musí být zbaveny koroze. Zbytky bitumentu je nutno zcela odstranit, popř. zbrousit.

Olejové a mastné skvrny je nutné odstranit pomocí PCI Entöler nebo PCI Univerdünner. Spáry vyplnit nehnijícím, kruhovým provazcem DIN-Polyband tak, aby se nepoškodil povrch kruhového profilu. (Nepoužívejte

při vkládání provazce žádné špičaté nástroje!) Pro zamezení ušpinění okrajů spár je nutné okraje spár polepit samolepicí páskou.

Odolnost proti chemickým látkám

	Koncen- trace (hmotn. %)	Odolnost		Koncen- trace (hmotn. %)	Odolnost
Anorganické kyseliny			Ester		
chlorovodíková	až 10 %	+	ethylacetát		-
dusičná	až 10 %	+			
sírová	až 5 %	+	Oleje		
			rostlinný olej		+
Organické kyseliny			minerální olej SAE 10W40		(+)
octová	až 5 %	(+)	Oxidační prostředky		
mravenčí	až 5 %	(+)	chlornan sodný	až 12 %	+
mléčná	až 20 %	+	peroxid vodíku		-
citrónová	až 50 %	+			
Louhy			Ostatní		
hydroxid sodný	až 5 %	+	neutrální čisticí prostředky		+
amoniak	koncentrát	+	neutrální vodné čisticí prostředky		+
hydroxid draselný	až 20 %	+	destilovaná voda		+
hydroxid vápenatý	nasycený	+	fenol		-
			syrovátka		+
Aldehydy			glycerin		+
formaldehyd	až 37 %	+	ethylglykol		+
Rozpouštědla a pohonné látky			<i>Vysvětlivky</i>		
benzín bezolovnatý		-	+ = odolný,		
toluen		-	(+) = krátkodobě odolný, nepatrné bobtnání,		
isooktan		+	- = není odolný		
nafta		(+)			
kerosin		(+)			

Penetrace

■ **Savé podklady**, jako beton, omítka, přírodní kameny, vláknocement atd.

1 Před spárováním dosyta natřít očištěné okraje spár penetrací PCI Elastoprimer 110.

2 Nejdříve za 50 minut a nejpozději

za 2 hod. od provedení penetrace lze spárovat PCI Elritan®140.

■ **Nesavé podklady**, jako hliník, nerezová ocel, měď.

1 Na suché okraje spár se provede penetrace štětcem v jednom

pracovním kroku penetrací PCI Elastoprimer 145.

2 Nejdříve za 35 minut a nejpozději za 4 hod. od provedení penetrace lze spárovat PCI Elritan® 140.

Nížší teploty prodlužují, vyšší teploty zkracují uvedené doby.

Podklad	Penetrace
Hliník	0/145
Eloxovaný hliník	0/145
Beton	110
Vláknocement	110
GFK (sklovlákn. plast)	0
Sklo	0/145
Keramika (savá)	0/145
Keramika (glazovaná)	0/145
Měď	145
Ocel (V2A)	145
Pozinkovaná ocel	145
Bílý plech	0/145

110 = PCI Elastoprimér 110

145 = PCI Elastoprimér 145

0 = není nutná penetrace

**Před spárováním musí být penetrace
PCI Elastoprimér 110/145 suchá
na dotek.**

Zpracování PCI Elritan® 140

■ Ke zpracování PCI Elritan® 140 jsou vhodné všechny ruční pistole na tmelení.

1 Uzavřené válečkové balení se nasadí do pistole a pod uzávěrem se odstříhne. Pak se odstříhne špička trysky, tryska se nasadí na pistolí a upevní kroužkem.

2 Pro dosažení hladkého, čistě ohrani-

čeného těsnění spár se doporučuje okraje spár před tmelením polepit samolepicí páskou, která se po vyhlazení ihned odstraní.

Uzavření spár

3 PCI Elritan® 140 se dá používat svisle nebo vodorovně do 30 mm šířky spáry.

Širší spáry se ke zlepšení přilnavosti nejdříve zatmelí po okrajích spárovací hmotou PCI Elritan® 140 a dobře se špachtlí vyhladí. Poté se zbývající průřez spáry vyplní dalším PCI Elritan® 140. Povrch spáry se stáhne hladítkem, eventuálně se vyhladí vhodným hladicím prostředkem bez obsahu alkoholu.

Důležitá upozornění

■ JEN PRO PROFESIONÁLNÍ/PRŮMYŠLOVÉ POUŽITÍ

■ PCI Elritan® 140 nezpracovávat při teplotě podkladu pod +5 °C a nad +35 °C. Pozor na rosný bod!

■ PCI Elritan® 140 není vhodný na fasády a do plaveckých bazénů, k trvalému tlaku vody a k přímému styku s potravinami.

■ PCI Elritan® 140 není vhodný pro dilatační spáry v panelové výstavbě a k utěsnění skleněné výplně.

■ Aby se zamezilo znečištění spár, doporučuje se okraje spár před spárováním polepit samolepicí páskou. Tuto pásku je nutné ihned po vyhlazení odstranit.

■ Znečištěné okraje spár ihned očistit ředidlem PCI Univerdünnner.

■ Elastické spáry by neměly být přetírány. V konkrétních případech provést zkoušku.

■ Spáry musí být suché, čisté, bez prachu a mastnot. Lepené plochy by měly být připraveny tak, aby mohlo být zaručeno dokonalé přilnutí. Proto je nutné provést příp. mechanické a/nebo chemické očištění.

■ Technické standardy ve smyslu uspořádání a návrhu spár je nutné zvážit již ve fázi plánování. Základem jsou technické vlastnosti těsnících hmot, stavebně-fyzikální a konstrukční předpoklady.

■ Vlivem povětrnosti může dojít ke změně barevného odstínu, např. UV záření. Změna barevného odstínu však nemá vliv na vlastnosti produktu.



Očištěné okraje před spárováním spár natřít dosyta penetrací PCI Elastoprimér 110.

Důležitá upozornění

- Pokud se má PCI Elritan® 140 použít mimo doporučené a vyzkoušené oblasti použití, doporučujeme provést nejprve zkoušku nebo si vyžádat technickou radu odborných poradců firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.
- Údaje o zpracování produktů PCI Elastoprimer 145 a PCI Elastoprimer 110 naleznete v samostatných technických listech.
- Pracovní nářadí ihned po použití očistit ředidlem PCI Univerdünnner, v zaschlém stavu lze čistit pouze mechanicky.
- Skladovatelnost: min. 12 měsíců, v suchu, ne však dlouhodobě při teplotách přes +30 °C.
- Otevřené obaly PCI Elastoprimeru se musí spotřebovat do 3 dnů.
- Nepoužívat žádné vyhlazovací prostředky na bázi alkoholu!
- Nezpracovávat společně s látkami, které uvolňují aminy nebo alkohol, protože by na povrchu PCI Elritan® 140 mohlo během vytvrzování dojít k narušení struktury (např. systémy na bázi silikonu nebo epoxidové pryskyřice). Tyto systémy se po vytvrzení navzájem neovlivňují.



Nejdříve za 50 min a nejpозději za 2 hod. po penetraci uzavřít podlahové spáry pomocí PCI Elritan® 140.

Doporučené šířky spár

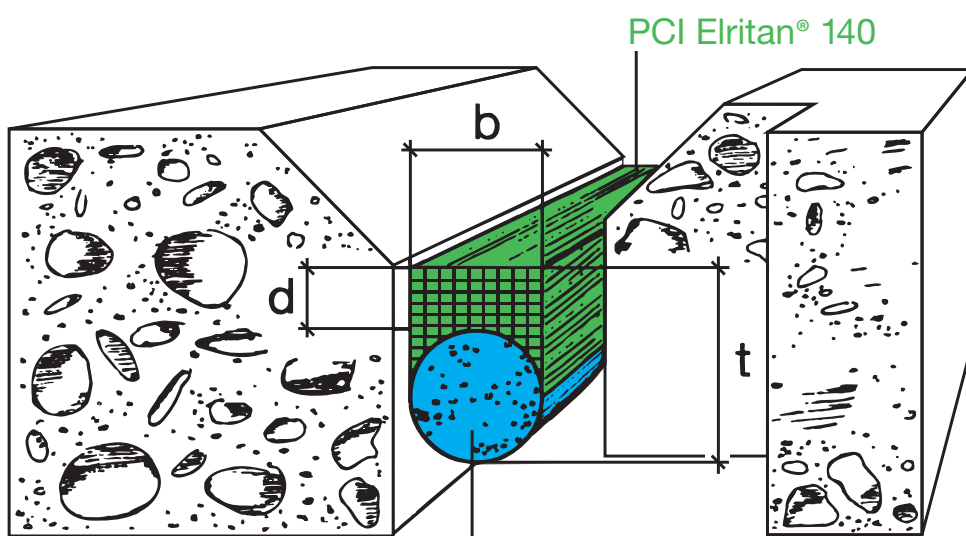
(vztaženo na teplotu při výstavbě +10 °C)

délka stavební části	do 2 m	2 až 3,5 m	3,5 až 5 m	5 až 6,5 m	6,5 až 8 m
doporučená šířka spáry v mm*	20 ± 5	25 ± 5	30 ± 5	35 ± 5	40 ± 5
hloubka zaplnění v mm**	15 ± 2	20 ± 2	23 ± 2	25 ± 2	25 ± 2

* U stavebních dílů absorbujících teplo (tmavé barevné odstíny!) se musí uvedená šířka spáry zvětšit o 10 % až 30 %.

** U chemicky namáhaných míst nebo v trvale mokrých prostorách a při mechanickém namáhání se hloubka spáry, vyplněná těsnicí hmotou, musí zvětšit o 20 %.

Konstrukční řešení pojížděné spáry



šířka spáry: b

hloubka spáry: t

hloubka vyplnění spáry: d

Bezpečnostní pokyny

PCI Elritan® 140 je zdraví škodlivý. Obsahuje difenylmethan-4,4'-diisokyanát. Je nutné dbát na upozornění od výrobce. Vdechnutím je možné vyvolat alergickou reakci. Nevdechovat výpary. Vyvarovat se kontaktu s kůží. Odpady se musí bezpečně zlikvidovat. Při práci

nosit vhodné pracovní rukavice a pracovní oblečení. Při nehodě nebo nevolnosti ihned přivolat lékaře (pokud je to možné, předložit tento technický list nebo etiketu z obalu). Používat pouze v dobře větraných prostorách. Při nehodě způsobené vdechnutím postiženého

vynést na čerstvý vzduch.

Jen pro profesionální použití.

Pozor: vyvarovat se přímému kontaktu.

Giscode PU 50

Další informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.

Odstraňování prázdných obalů

Prázdné obaly zlikvidujte v souladu s národními legislativními předpisy.



**BASF Stavební hmoty
Česká republika s. r. o.**
K Májovu 1244,
537 01 Chrudim
tel.: +420 469 607 111
fax: +420 469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.basf-sh.cz,
www.pci-cz.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)
tel.: +420 469 607 160
fax: +420 469 607 161, +420 469 607 118
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Obchodní a odborné poradenství

Jižní Čechy a Praha
724 029 869
Západní Čechy
602 641 925
Severní Čechy
724 929 531
Východní Čechy
724 358 390
Jižní Morava
602 583 789
Severní Morava
725 753 706



Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou rozdílné. V technickém listu jsou uvedeny všeobecné pokyny ke zpracování materiálu. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu pro zamýšlený účel. V případě požadavků nad rámec všeobecných pokynů je třeba si vyžádat poradenství odborných a technických poradců prodávajícího, které je poskytováno na základě žádosti kupujícího v rámci servisu zákazníkům a řídí se platnými všeobecnými podmínkami prodávajícího. Prodávající neodpovídá za škodu, odchýlí-li se kupující při aplikaci a zabudování výrobků do stavby od technických podmínek, skladovacích podmínek, pokynů výrobce a dob jejich použitelnosti. Aktuální informace o produktech firmy, stejně jako všeobecné obchodní podmínky, jsou dostupné na adrese www.basf-sh.cz a www.pci-cz.cz.

Vydáno: říjen 2014
Novým vydáním pozbývá staré platnost.