



## ROKOPUR ZÁKLAD RK 105

### **Charakteristika:**

Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciálních polyuretanových pryskyřic v organických rozpouštědlech s přísadkou aditiv.

### **Doporučené použití:**

Rokopur základ RK 105 je určen k základním antikorozním nátěrům kovů, pozinkovaných ploch, betonu, zdiva, dřeva a plastických hmot. Pro své vlastnosti jako je vysoká přilnavost k podkladu, chemická odolnost, rychlé zasychání a dobrá soudržnost s vrchními nátěry je určen pro povrchovou úpravu výrobků na něž je kladen vysoký požadavek. Nejčastěji je používán k nátěrům strojů a zařízení v průmyslu i v domácnosti.

### **Technická data:**

#### **Vlastnosti zaskleného filmu:**

Barevný odstín	0100-bílý, 0110-stř. šedý
Stupeň lesku	4-5
Přilnavost mřížkou	st. 0-1 ( ČSN EN ISO 2409)
Hloubení Erichsen	min.6 mm ( ČSN EN ISO 1520)
Tvrdość	98 s (ČSN EN ISO 1522)

#### **Vlastnosti nenatuzené barvy:**

Dodávaná viskozita	100-150 sek. (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	70 % (dle odstínu)
Hustota	1,4 g/cm <sup>3</sup>
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

#### **Vlastnosti natuzené směsi:**

Hmotnostní sušina	70,5 % (dle odstínu)
Objemová sušina	55 %
Obsah TOC	245,2 gC/ 1 kg
VOC	318,6 g / kg
Hustota	1,39 g/cm <sup>3</sup>
TOC na 1 μm m s.t.	0,619 gC/1 um/m2
TOC na doporučenou tl. 40 μm	24,8 gC/ m2
Teoretická vydatnost	při 40 μm tloušťky suché vrstvy ca.9,8 m <sup>2</sup> /kg

### **Nanášení:**

Stříkání vzduchovou stříkácí pistolí, zařízením Airless, válečkem a nebo štětcem .  
Teplota by se neměla pohybovat při zpracování pod + 15 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 70%.

### **Tužení:**

Tužidlo Rokopur tužidlo RK 500 (10:1 hmotnostně nebo 7,1:1 objemově)

### **Doba zpracovatelnosti:**

6 hod. při 20 °C

### **Ředění:**

Doporučená viskozita pro vzduchové stříkání cca.18 - 30 sek. (F4/20°C dle ČSN 673013) se dosáhne přidáním 15% ředidla Rokopur ředidla RK 010.

Doporučená viskozita pro Airless stříkání cca.40-50 sek. (F4/20°C dle ČSN 673013) se dosáhne přidáním 5% ředidla Rokopur ředidla RK 010.

### **Čištění:**

Rokoředidlo C 6000

### **Zasychací doby:**

Sušení na vzduchu:

St. 1:	po 2 hod.	při 20 °C
St. 4:	po 24 hod.	



## ROKOPUR ZÁKLAD RK 105

Sušení v peci:

Při urychleném sušení (cirkulujícím vzduchem) je možno dosáhnout následujících dob zasychání:

(dobu ofukování 15 min. je nutno bezpodmínečně dodržet)

40 min. při 80 °C nebo

30 min. při 100 °C

### **Příklad nátěrového postupu ocelového výrobku:**

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokopur základ RK 105 (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 40-50 µm, interval pro přetírání základní barvy je 4-6 hod., při přestřiku „do mokrého“ lze tuto dobu zkrátit )

-1-2x vrchní email Rokopur email RK 400 ( 2x 40 µm, interval zasychání mezi jednotlivými nátěry musí být alespoň 2 hod. )

### **Upozornění:**

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyzádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	--	-------------------------------