

# Údajový list



## Rokopur Email Mat RK 430

### **Charakteristika:**

Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciálních polyuretanových pryskyřic v organických rozpouštědlech s přísadkou aditiv.

### **Doporučené použití:**

Polyuretanový matný dvousložkový email Rokopur Email Mat RK 430 je určen k vrchním nátěrům ocelových dílů ve strojírenském průmyslu. Pro svůj matný vzhled je určen pro špičkové dekorativní úpravy povrchů výrobků v interiéru i exteriéru.

### **Technická data:**

#### **Vlastnosti zasklého filmu:**

Barevný odstín	dle výběru (RAL, ČSN, vzor)
Stupeň lesku	mat
Kryvost	1-2
Hloubení Erichsen	min.7 mm (ČSN EN ISO 1520)
Tvrдость	96 s (ČSN EN ISO 1522)
Test ohýbáním přes trn	2 mm (DIN 53152)

#### **Nenatužená barva:**

Dodávaná viskozita	100-150 s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	73,8 % (dle odstínu)
Hustota	1,32 g/cm <sup>3</sup>
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

#### **Natužená směs:**

Hmotnostní sušina	73 % (dle odstínu)
Objemová sušina	60 %
Hustota	1,28 g/cm <sup>3</sup>
TOC	190 gC/l kg
VOC	256 g/l kg
TOC na 1 µm s. tl.	0,4 gC/1m <sup>2</sup>
TOC na doporučenou tl.60 µm	24 gC/1 m <sup>2</sup>
Teoretická vydatnost	při 60 µm tloušťky suché vrstvy cca 7,8 m <sup>2</sup> /kg

#### **Nanášení:**

Stříkáním vzduchovou pistolí, zařízením Airless, válečkem a neb štětcem  
Teplota by se neměla pohybovat při zpracování pod + 15 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 70%.

#### **Tužení:**

Rokopur Email Mat RK 430 : Rokopur tužidlo RK 500 (6:1 hmotnostně nebo 4,5:1 objemově)

#### **Doba zpracovatelnosti:**

2-3 hod. při 20 °C

#### **Ředění:**

Doporučená viskozita pro stříkání např. vzduchovou pistolí-cca.20 - 30 sek. (F4/20°C dle ČSN 673013) se dosáhne přidáním 10 % ředidla Rokopur ředidla RK 010.

#### **Čištění:**

Rokoředidlo C 6000

#### **Zasychací doby:**

Sušení na vzduchu:

St. 1:	po 15 minutách	při 20 °C
St. 4:	po 3 hodinách	při 20 °C

Při urychleném sušení (cirkulujícím vzduchem) je vhodné použít následující časy:

- odtěkání rozpouštědel při 20°C po dobu 15 min.
- sušení 30 minut při 60°C.

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 21.12.2012
------------------------	--	-------------------------------

# Údajový list



## Rokopur Email Mat RK 430

### **Příklad nátěrového postupu ocelového dílce :**

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

- 1x základní antikorozní barva Rokoprím EP S 2300 ( suchá tloušťka 1x 80 m )

- 1x vrchní email Rokopur Email Mat RK430 ( suchá tloušťka 1x 60 m )

Pozn.-při aplikaci metalických odstínů stříkáním (např. RAL9006 a RAL9007) je nutné dodržet stejné aplikační podmínky ( tloušťka, ředění, způsob stříkání-vzdálenost od povrchu, tlak, vel. trysky apod.) Jakákoliv odchylka od standartního způsobu aplikace způsobí změnu lesku a vzhledu odstínu. Aplikace válečkem či štětcem je u těchto odstínů nevhodná.

### **Upozornění:**

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, <a href="http://www.rokospol.cz">http://www.rokospol.cz</a>	Aktualizace: FB 21.12.2012
------------------------	---	-------------------------------