



## Údajový list

# Rokosil akryl RK 300

### **Charakteristika:**

Samozákladující antikorozi rychleschnoucí barva tzv. „jednošichovka“ na bázi akrylátové pryskyřice v organických rozpouštědlech, s přísadou antikorozi zinkfosfátového pigmentu a aditiv. Neobsahuje těžké kovy - ekologicky příznivý výrobek.

### **Použití:**

K provedení samozákladujících nátěrů ocelových výrobků-palet, regálů, kontejnerů, ocelových konstrukcí apod. Lze použít přímo na pozink.

### **Technická data:**

Barevný odstín	ČSN, RAL, dle dohody
Stupeň lesku	2-3
Dodávaná viskozita	tixotropní kapalina
Obsah pevných částic	min. 65% (hmot.%)
Objemové seschnutí	44,3 %
TOC	333,5 gC/1 kg
VOC	432 g/1 kg
TOC na 1 um s. tl.	1,01 gC/1m <sup>2</sup>
TOC na doporučenou tl. 80 um	80,8 gC/1 m <sup>2</sup>
Hustota	1,35 g/cm <sup>3</sup> (dle odstínu)
Doporučená tloušťka	80 um
Teoretická vydatnost min. 4,1m <sup>2</sup> /kg (při 80 um)	
Bod vzplanutí	nad 23 st. C-hořlavina II. třídy
Přilnavost mřížk. řezem	st. 1
Kryvost	1 - 2
Tvrдость	min. 30 % (po 10 dnech)
Ohyb	2 mm
Úder	100 cm
Odolnost hloubením Erichsen	7,2
Odolnost v kondenzační komoře	240 hodin (DIN 50017)
Skladovatelnost	12 měsíců v uzavřené nádobě při +5 až +30 st.C

### **Zasychání:**

Proti prachu -st. 1	max. 25 min. (při 20 st.C)
Pro manipulaci -st. 4	max. 1 hod. ( lze přisoušet při teplotě 60-80 st.C , cca. 20 min.)

### **Balení:**

Plechovky 20 kg, sudy 200 kg, vlastní nádoby-dle dohody

### **Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:** (doporučuje se vysokotlaké stříkání )

Vysokotlaké-Airless stříkání (VYZA 4)	60-80 s. (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 at.)
Natírání, válečkování	50-60 s. (4 mm/20 st.C DIN 53211)
Nízkotlaké stříkání (pistole s horní nádobkou)	40-50 s. (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4at.)

### **Ředění:**

Roko C 6000-aplikace stříkáním  
Rokopur ředidlo RK 010-aplikace natíráním

### **Příklad nátěrového postupu:**

-předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění, popřípadě otryskání  
-1x až 2x křížový nátěr barvou Rokosil akryl RK 300 (optimální tloušťka jedné vrstvy je 80 um , interval pro přestřik při více vrstvách je 24 hod. )

### **Pozn.-**

-optimální aplikační teplota pro nástřik suché tloušťky 80 um je 20 °C. Při nástřiku větších tlouštěk a za nižších teplot se prodlužuje doba vytvrzení !

-při aplikaci metalických odstínů stříkáním (např. RAL9006 a RAL9007) je nutné dodržet stejné aplikační podmínky ( tloušťka, ředění, způsob stříkání-vzdálenost od povrchu, tlak, vel. trysky apod.) Jakákoliv odchylka od standardního způsobu aplikace způsobí změnu lesku a vzhledu odstínu. Aplikace válečkem či štětcem je u těchto odstínů nevhodná.

### **Upozornění:**

Pro velké množství vyráběných barevných odstínů uvedené barvy jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Bezpečnostní listy podle 91/155/EWG při potřebě na požádání. ( 26.5.09 )