

Údajový list



ROKOPUR EMAIL RK400

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciálních polyuretanových pryskyřic v organických rozpouštědlech s přísádkem aditiv.

Doporučené použití:

Polyuretanový dvousložkový email Rokopur email RK 400 je určen k vrchním nátěrům kovů, betonu, zdiva, dřeva a plastických hmot. Pro své vlastnosti jako je vysoká odolnost povětrnostním vlivům, oděru, žloutnutí, křídovatení a působení chemikálií je určen pro povrchovou úpravu výrobků na něž je kladen vysoký požadavek. Je vhodný zejména pro venkovní prostředí, kde zabezpečuje vysokou barevnou stálost výrobku.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	dle výběru (RAL, ČSN, vzor)
Stupeň lesku	lesk
Kryvost	1-2
Hloubení Erichsen	min.7 mm (ČSN EN ISO 1520)
Tvrdość	96 s (ČSN EN ISO 1522)

Nenatužená barva:

Dodávaná viskozita	80-120s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min.62 % (dle odstínu)
Hustota	1,22 g/cm ³
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Natužená směs:

Hmotnostní sušina	cca 64 % (dle odstínu)
Objemová sušina	41,3 %
Hustota	1,19 g/cm ³
TOC	274 gC/1 kg
VOC	344 g/1 kg
TOC na 1 m m s. tl.	0,79 gC/1m ²
TOC na doporučenou tl.50 m	39,5 gC/1 m ²
Teoretická vydatnost	při 50 μm tloušťky suché vrstvy 6,9 m ² /kg

Nanášení:

Stříkání vzduchovou stříkací pistolí, zařízením Airless, štětcem nebo válečkem.
Teplota by se neměla pohybovat při zpracování pod + 15 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 70%.

Tužení:

Tužidlo Rokopur tužidlo RK 500 (6:1 hmotnostně nebo 4,8:1 objemově)

Doba zpracovatelnosti:

4-6 hod. při 20 °C

Ředění:

Doporučená viskozita pro vzduchové stříkání ca.18 - 30 sek. (F4/20°C dle ČSN 673013) se dosáhne přidáním 10 - 15% ředidla Rokopur ředidla RK 010.

Čištění:

Rokoředidlo C 6000

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:

st. 1:	po 90 min.	při 20 °C
st. 4:	po 16 hod.	

Sušení v peci:

Při urychleném sušení (cirkulujícím vzduchem) je možno dosáhnout následujících dob zasychání:
(dobu ofukování 15 min. je nutno bezpodmínečně dodržet)
40 min. při 80 °C nebo
30 min. při 100 °C

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	--	-------------------------------

Údajový list



ROKOPUR EMAIL RK400

Příklad nátěrového postupu ocelové konstrukce:

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprím EP S 2300 (optimální tloušťka jedné vrstvy je 40-80 μ m , běžný interval pro přetírání 24 hod. při 20°C)

- 1x až 2x vrchní email Rokopur email RK400 (2x 50 μ m , běžný interval zasychání mezi jednotlivými nátěry musí být alespoň 4-6 hod.)

Pozn.-při aplikaci metalických odstínů stříkáním (např. RAL9006 a RAL9007) je nutné dodržet stejné aplikační podmínky (tloušťka, ředění, způsob stříkání-vzdálenost od povrchu, tlak, vel. trysky apod.) Jakákoliv odchylka od standartního způsobu aplikace způsobí změnu lesku a vzhledu odstínu. Aplikace válečkem či štětcem je u těchto odstínů nevhodná.

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	--	-------------------------------