



Údajový list

ROKOPOX MASTIC RAL RK 301-R

Charakteristika:

Dvousložková vysokosušinnová epoxidová nátěrová hmota s nízkým VOC.

Oblasti použití:

Rokopox Mastic RAL RK 301-R se používá jako samozákladující nátěrový systém nebo jako vrchní nátěr , popřípadě mezinátěr v epoxidových systémech ve středně až silně korozním prostředí. Tónuje se do barevných odstínů ve stupnici RAL. Je tolerantní k horší přípravě povrchu. Barvu lze použít přímo na pozinkované povrchy. Ekologicky příznivý výrobek - , vysoká sušina, nízké hodnoty TOC a VOC.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

| | |
|-----------------|-------------------------------|
| Barevný odstín: | RAL (dle dohody i ČSN, vzor) |
| Stupeň lesku: | pololesk |
| Kryvost | 1-2 |
| Mřížkový řez: | st.1 podle DIN 53151 |

Vlastnosti nenatužené barvy :

| | |
|----------------------------------|--|
| Dodávaná viskozita: | thixotrop (4 mm DIN 53211) |
| Obsah netěkavých složek- hmotn.: | min. 83,8 ³ |
| Hustota: | 1,7 g/cm ³ |
| VOC barvy | 162 g/kg |
| TOC barvy: | 124 gC/1kg |
| Bod vzplanutí: | > 23 °C, hořlavina II. třídy |
| Skladovatelnost: | 12 měsíců při uzavřené nádobě - skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C |

Vlastnosti natužené směsi:

| | |
|----------------------------------|---|
| Obsah netěkavých složek- hmotn.: | 85 hmotn. % |
| Obsah netěkavých složek- obj. | 80 obj.% |
| Hustota: | 1,62 g/cm ³ |
| VOC natužené směsi | 145,8 g/1kg |
| TOC natužené směsi | 112 gC/1kg |
| TOC na 1 um suché tloušťky | 0,215 gC / 1 m ² |
| TOC na doporučenou tl. 120 um | 25,8 gC / 1 m ² |
| Teoretická vydatnost: | při 120 μm tloušťky suché vrstvy cca.4,1 m ² /kg |

Nanášení:

natíráním, vysokotlakým stříkáním a válečkováním

Vytvrzování:

barva : tužidlo složka B kRokopox Mastic RAL RK 301-R
100 : 13 hmotn. (7,7 :1 hmotn.) nebo 4,6:1 objemově

Doba zpracovatelnosti:

cca. 3 hod. při 20 st.C

Ředění:

Rokopox ředidlo RK 031

Zasychací doby:

| | | |
|----------------------|--------|-----------|
| St. 1 -proti prachu: | 3 hod. | při 20 °C |
| St. 4 –pro montáž | 8 hod. | při 20 °C |

Sušení v peci:

Při urychleném sušení (cirkulujícím vzduchem) je možno dosáhnout následujících dob (dobu ofukování 15 min.při 20 st.C je nutno bezpodmínečně dodržet):

Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341 - CZ, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136
e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz

45 min. při 80 °C nebo
30 min. při 100 °C

Pozn. - teploty a časy je nutné odzkoušet dle tloušťky NS ve spolupráci s technikem Rokospol a.s.

Příklad nátěrového postupu:

- předúprava povrchu materiálu- odmaštění a následné mechanické očištění povrchu na stupeň St2, nebo otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 , BN 9 dle Rugotestu č.3
- 1x křížový nátěr barvou Rokopox Mastic ALU RK 301-A, suchá tloušťka cca 120 um (přetírání sama sebou- po 24 hod., při při 20°C)
- 1x křížový nátěr barvou Rokopox Mastic MIO RK 301-M, suchá tloušťka cca 120 um (přetírání sama sebou- po 24 hod., při při 20°C)
- 1x křížový nátěr barvou Rokopox Mastic RAL RK 301-R, suchá tloušťka cca 120 um

Při vysokotlakém stříkání použít trysky 0,45-0,58, celkový výkon tlaku v trysce min. 180 atm.,

| | | |
|---|----------------------|-----------|
| Maximální dosažené suché tloušťky při nanášení: | štetcem | 50-100 um |
| | vysokotlaké stříkání | 50-200 um |
| | válečkem | 50-100 um |

Upozornění:

Pro velké množství vyráběných barevných odstínů uvedené barvy jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní datové údaje podle 91/155/EWG při potřebě na požádání (FB 26.10.2012)