



Údajový list

Rokoemail S 2029 Thix

Charakteristika:

Vysoce hodnotný rychleschnoucí email z alkydové pryskyřice, roztoku alifatických rozpouštědel a anorganických i organických pigmentů. Může se používat jak pro vnitřní, tak také pro vnější nátěry. Vyznačuje zvýšenou tixotropií, při jednom nástřiku lze nanést na najednou až 175 µm mokré tloušťky. Velmi rychle zasychá i při nízkých teplotách.

Oblasti použití:

Stroje, přístroje, stavební stroje, nástavby nákladních automobilů, kontejnery, přepravní zařízení, členité ocelové konstrukce, atd.

Technická data:

Barevný odstín:	ČSN, RAL dle předlohy
Stupeň lesku:	1
Dodávaná viskozita:	min. 90 sek. 4 mm DIN 53211 (dle odstínu)
Obsah pevných částic:	55-60 váhových % (dle odstínu)
Hustota:	1,2 g/cm ³
Teoretická vydatnost:	při 30 µm tloušťky suché vrstvy
Objemové seschnutí	10,5 m ² /kg
TOC v gC/1 kg	38 %
VOC v g/1kg	311 gC/1kg
TOC v 1 mikr.s.f.	396 g/kg
TOC na 30 mikr.s.f.	0,984 gC/m ²
Bod vzplanutí:	29,5 gC/m ²
Mřížkový řez:	> 23 °C
Hloubení:	GT 0 - 1 podle DIN 53151
Test ohýbáním přes trn:	4 - 6 mm podle DIN-ISO 1520
Odolnost proti teplotě	6 mm podle DIN 53152
Skladovatelnost:	do 120 °C
	12 měsíců při uzavřené nádobě
	skladovat ne pod + 5 °C a
	ne nad + 30 °C

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:	
St. 1 - proti prachu	max. 30 min.
St. 4 - proschnutý	max. 6 hod. při 20 °C

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování	60-80 s. (4 mm/20 st.C DIN 53211)
Nizkotlaké stříkání (pistole s nádobkou)	25-35 s. (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4at.)
Vysokotlaké-Airless stříkání (VYZA 4)	60-80 s. (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 at.)
Máčení	18-25 sek.

Ředění:

Roko ředidlo S 6001 - doporučené ředění pro Airless - cca 5%
(v zimě lze použít C6000)

Příklad nátěrového postupu materiálového kontejneru:

- předúprava povrchu materiálu - očištění, odmaštění, popřípadě otryskání
- 1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprim Container V1 (optimální tloušťka vrstvy je 50-60 µm)
- 1x vrchní email Rokoemail S 2029-Thix (30 µm, interval zasychání mezi jednotlivými nátěry musí být alespoň 2 hod.)

Pozn.-při aplikaci metalických odstínů stříkáním (např. RAL9006 a RAL9007) je nutné dodržet stejné aplikační podmínky (tloušťka, ředění, způsob stříkání-vzdálenost od povrchu, tlak, vel. trysky apod.) Jakákoliv odchylka od standardního způsobu aplikace způsobí změnu lesku a vzhledu odstínu. Aplikace válečkem či štětcem je u těchto odstínů nevhodná.

Balení:

Plechovky 10,20, sudy 200 kg, dle dohody

Upozornění:

Pro velké množství vyráběných barevných odstínů uvedené barvy jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní datové údaje podle 91/155/EWG při potřebě na požádání. (26.5.09)