



# PU 250-50

2-složkový nátěr na bázi polyuretan-acryl pololesklý

d15/0412

1 / 3

## Popis přípravku

**Účel použití přípravku:** Velmi kvalitní 2-složkový protikorozní nátěr na bázi polyuretan-acryl s delší dobou schnutí - na fasády, stroje a konstrukce - též k natírání nebo válečkování

**Základní údaje:**

<b>Báze pojiva:</b>	system polyuretan-acryl
<b>Objem pevných částic:</b>	75 - 80% váh.dílů
<b>Viskozita (DIN 53211):</b>	tixotropní
<b>Specif.hmotnost (DIN 51 757):</b>	1,4 - 1,5 kg / litr
<b>Stupeň lesku (DIN 67 530):</b>	50-60% / 60° (pololesklý)

**Vlastnosti:**

- dlouhá doba schnutí, lze aplikovat v silných vrstvách
- vysoká odolnost proti UV-záření a vlivu povětrnosti
- velmi dobrá odolnost proti vodě, odolnost proti rozpouštědlům
- odolnost proti teplotě      ▪ elektrostaticky zpracovatelný
- trvalé zatížení: 150 °C, krátkodobě: 180 °C
- přilnavost (DIN 53 151):  
železo, ocel, zinek: Gt 0 (velmi dobrá)      hliník Gt 1 (dobrá)

**Skladování:** V pevně uzavřených originálních nádobách minimální doba skladovatelnosti 3 roky.

## Těkavé organické látky (VOC):

<b>Maxim.prahová hodnota:</b>	500 g / litr	<b>kategorie:</b>	A / j
s tužidlem Härter A 60 (nátěr, válečkování)		<b>Skut.obsah v tomto produktu:</b>	< 400 g/litr
s tužidly Härter H 10, H 5, H 25, PU 900-25, MS 40		<b>Skut.obsah v tomto produktu:</b>	< 500 g/litr
s tužidly Härter HS 10, HS 25, HS 35, VHS 10, VHS 25		<b>Skut.obsah v tomto produktu:</b>	420 g / litr

## Pokyny pro zpracování

**Vnější podmínky:** Od +10 °C, a při relat.vlhkosti vzduchu až 80%

**Příprava podkladu:**

**Ocel, železo:** očistit, event. zdrsnit (rez, okuje a povrchovou vrstvu válcovaného materiálu odstranit) a odmastit přípravkem **Mipa Silikonentferner**

**Zinek:** omýt amoniakálním čisticím prostředkem **Zinkreiniger**

**Hliník:** očistit, zdrsnit a odmastit přípravkem **Silikonentferner**

**Fasády s nátěrem práškovými barvami, ze sendvičových panelů, staré fasády:** předem očistit přípravkem **Mipa WBS Reiniger**, omýt vodou a očistit **Mipa Silikonentferner**. Zkřídovatělé staré nátěry zpevnit přípravkem **Tiefgrund LH**.

Způsob nanášení	tužidlo	tlak (bar)	tryska (mm)	počet chodů	ředidlo
tlak.vzduchem / pohárek	<b>PU 900-25</b> <b>H 5 / H 10 / H 25</b> <b>MS 40</b>	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	15 - 20 %
HVLP		2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	15 - 20 %
tlak.vzduchem / pohárek	<b>HS 10 / HS 25</b> <b>HS 35</b> <b>VHS 10 / VHS 25</b>	3 - 5	1,6 - 2,5	1 - 3	0 - 5 %
air-less / air-mix		100 - 150	0,28 - 0,33	1	0 - 5 %
nátěry, válečkování*	<b>A 60</b>	-	-	-	0 - 5 %

\* **vhodné válečky:** mohér, Flor, Velour, Glattfit, Roloplan, **nevhodné:** pěnovka

Tato dokumentace slouží pro informaci. Obsažené údaje odpovídají dle našich vědomostí současnému stavu techniky i dlouholetým zkušenostem při výrobě našich přípravků. Poskytujeme je ovšem nezávazně a bez záruky.



# PU 250-50

2-složkový nátěr na bázi polyuretan-acryl pololesklý

d15/0412

2 / 3

**Ředidlo:** Mipa 2K-Verdünnung

**Tužidla:** PU 900-25, H 5, H 10, H 25, MS 40  
HS 10, HS 25, HS 35, VHS 10, VHS 25  
Mipa PUR-Plus-Härter A 60 (k natírání a válečkování)

**Směšovací poměr lak : tužidlo**

váhově	10 : 1	A 60, VHS 10, VHS 25
	8 : 1	HS 10, HS 25, HS 35
	5 : 1	PU 900-25, H 5, H 10, H 25, MS 40
objemově	8 : 1	A 60, VHS 10, VHS 25
	6 : 1	HS 10, HS 25, HS 35
	4 : 1	PU 900-25, H 5, H 10, H 25, MS 40

Tužidlo:	A 60			PU 900-25, HS 25, H 25, VHS 25			H 10, HS 10, VHS 10		
stupeň schnutí	nechytá prach	lze manipulovat	lze montovat	nechytá prach	lze manipulovat	lze montovat	nechytá prach	lze manipulovat	lze montovat
teplota objektu 20°	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> - 2 hod.	8-10 hod.	24 hod.	30-45 min.	3-4 hod.	16 hod.	15-30 min.	2-3 hod.	12 hod.
teplota objektu 60°			60 min.	15-20 min.	30 min.	45 min.	10-15 min.	20 min.	30-40 min.

Konečné vytvrdnutí po 7 - 8 dnech (20 °C)

**Doba zpracovatelnosti:** 1,5 - 8 hod.

**Návrh složení nátěru**

**na železo, ocel, hliník a zinek**

**1 vrstva (pro menší ohrožení korozi)**

základ.nátěr a krycí lak: **PU 250-50** (celková síla vrstvy 60 - 70 µm)

**2 vrstvy (pro větší ohrožení korozi)**

základ.nátěr: **EP 100-20** (celková síla vrstvy 50 - 70 µm)

krycí nátěr: **PU 250-50** (celková síla vrstvy 50 - 60 µm)

**Fasády s nátěrem práškovými barvami, ze sendvičových panelů:**

Poškozená místa ve starém lakování opatřit základním nátěrem **EP 100-20** (síla vrstvy 50 - 70 µm)

krycí nátěr: **PU 250-50** (celková síla vrstvy 60 - 80 µm)

**Vydatnost:** 5,20 - 5,8 m<sup>2</sup>/ kg (při 50 µm síle suché vrstvy)

## Zvláštní pokyny

Přípravek je určen pro profesionální zpracování. Některé barevné odstíny mohou obsahovat olovo, proto jej používat jen na předměty, které nebudou olizovány nebo žvýkány dětmi.

Na zvláštní objednávku je možno dodat materiál se zvýšenou odolností proti UV-záření.

Při aplikaci nástřikem air-mix / air-less se doporučuje předem vyzkoušet vhodnost nástřikového přístroje.

Materiál **Mipa PU 250-50** lze aplikovat i na minerální podklady. Zpracování a vlastnosti jsou pak stejné jako je popsáno v techn. listu pro **Mipa PU 250-50 Fussbodenfarbe**.

Navíc je možno přimíchat do tohoto laku neonové barvy a aplikovat jej pak jako jednovrstvý nátěr - viz technický list **Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke**.

Tato dokumentace slouží pro informaci. Obsažené údaje odpovídají dle našich vědomostí současnému stavu techniky i dlouholetým zkušenostem při výrobě našich přípravků. Poskytujeme je ovšem nezáväzně a bez záruky.



**PU 250-50**

d15/0412

Professional Coating Systems

2-složkový nátěr na bázi polyuretan-acryl pololesklý

3 / 3

### Čistění nářadí

Ihned po použití nitro-ředidlem.

### Odstraňování odpadu

Nádoby od přípravku musejí být čisté, suché a zbavené všech cizích příměsí i zbytků přípravku. Kovové nádoby od přípravku odstraňovat v rámci železného šrotu, z plastických věder odstranit kovové držáky. Na prázdných nádobách musí být etiketa prokazující poslední náplň materiálu.

Tato dokumentace slouží pro informaci. Obsažené údaje odpovídají dle našich vědomostí současnému stavu techniky i dlouholetým zkušenostem při výrobě našich přípravků. Poskytujeme je ovšem nezávazně a bez záruky.

**Distribuce: Mistral Paints s.r.o. , Poděbradská 65a, Praha 9, 198 00  
tel. 281 865 606 - distribuce Praha 9**









---







\_\_\_\_\_ ]