



Údajový list

ROKOPOX MASTIC MIO RK 301-M

Charakteristika:

Dvosložková vysokosušinnová epoxidová nátěrová hmota s nízkým VOC.

Oblasti použití:

Rokopox Mastic MIO RK 301-M se používá jako samozákladující nátěrový systém nebo jako mezinátěr, nebo popřípadě vrchní nátěr v epoxidových systémech ve středně až silně korozním prostředí. Obsahuje železitou slídkou (MIO) , což mu zajišťuje vysokou bariérovou odolnost proti korozním vlivům. Barvu lze použít přímo na pozinkované povrchy. Je tolerantní k přípravě povrchu. Ekologicky příznivý výrobek- vysoká sušina, nízké hodnoty TOC a VOC.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín: MIO-středně šedý
Stupeň lesku: pololesk
Kryvost: 1-2
Mřížkový řez: st.1 podle DIN 53151

Vlastnosti nenatžené barvy:

Dodávaná viskozita: thixotrop (4 mm DIN 53211)
Obsah netěkavých složek- hmotn.: min. 86,1 hmot.%
Hustota: 1,7 g/cm³
VOC barvy: 139 g/kg
TOC barvy: 110 gC/1kg
Bod vzplanutí: > 23 °C, hořlavina II. třídy
Skladovatelnost: 12 měsíců při uzavřené nádobě
- skladovat ne pod + 5 °C a
ne nad + 30 °C

Vlastnosti natžené směsi:

Obsah netěkavých složek- hmotn.: 87,5 hmotn. %
Obsah netěkavých složek- obj. 80 obj.%
Hustota: 1,63 g/cm³
VOC natžené směsi 125,1 g/1kg
TOC natžené směsi 99 gC/1kg
TOC na 1 um suché tloušťky 0,201 gC / 1 m²
TOC na doporučenou tl. 200 um 40,3 gC / 1 m²
Teoretická vydatnost: při 200 μm tloušťky suché vrstvy ca.2,3 m²/kg

Nanášení:

natíráním, vysokotlakým stříkáním a válečkováním

Vytvrzování:

barva : Rokopox Mastic MIO RK 301-M tužidlo složka B = 9 : 1 hmotn.
(cca 5,3: 1 objemově)

Doba zpracovatelnosti:

cca. 3 hod. při 20 st.C

Ředění:

S6300 (S 6400)

Zasychací doby:

St. 1 -proti prachu: 4 hod. při 20 °C
St. 4 –pro montáž 24 hod. při 20 °C

Sušení v peci:

Při urychleném sušení (cirkulujícím vzduchem) je možno dosáhnout následujících dob (dobu ofukování 15 min.při 20 st.C je nutno bezpodmínečně dodržet):
45 min. při 80 °C nebo
30 min.při 100 °C

Pozn.- teploty a časy je nutné odzkoušet dle tloušťky NS ve spolupráci s technikem Rokospol a.s.

Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341 - CZ, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136
e-mail:rokospol@rokospol.cz, <http://www.rokospol.cz>

Příklad nátěrového postupu:

-předúprava povrchu materiálu- odmaštění a následné mechanické očištění povrchu na stupeň St2, nebo otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 , BN 9 dle Rugotestu č.3

-1x až 2x křížový nátěr barvou Rokopox Mastic MIO RK 301-M, suchá tloušťka cca 200 um (přetírání sama sebou- po 24 hod., při 20°C)

Při vysokotlakém stříkání použít trysky 0,45-0,58, celkový výkon tlaku v trysce min. 180 atm.,

| | | |
|---------------------------------------|----------------------|-----------|
| Dosažené suché tloušťky při nanášení: | štětcem | 50-100 um |
| | vysokotlaké stříkání | 50-200 um |
| | válečkem | 50-100 um |

Upozornění:

Pro velké množství vyráběných barevných odstínů uvedené barvy jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter,zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů.Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní datové údaje podle 91/155/EWG při potřebě na požádá(FB 7.1.09)