

## Informace o přípravku

### Popis přípravku

**Účel použití přípravku:** Vysoce kvalitní 2-složkový lak na bázi polyuretan-akryl pro nátěry fasádních dílců, účelových vozidel a pro velmi náročné nátěry strojů a konstrukcí

**Základní údaje:**

**Báze pojiva:** systém polyuretan-akryl  
**Objem pevných částic:** 55 - 60% váh.dílů  
**Viskozita (DIN 53 211):** 140 - 160 sec 4mm DIN  
**Specif.hmotnost (DIN 51 757):** 1,10 - 1,25 kg / litr  
**Stupeň lesku (DIN 67 530):** > 80% / 60° lesklý

**Vlastnosti:**

- elektrostaticky zpracovatelný
- vysoká odolnost proti UV-záření a vlivu počasí
- velmi dobrá odolnost proti vlhkosti a vodě
- odolnost proti rozpouštědlům, proti škrábancům
- odolnost proti teplotě: trvale do 100°C  
krátkodobě: do 180°C
- držení(přilnavost - DIN 53 151): ocel Gt 0 (velmi dobrá)

**Skladování:**

V pevně uzavřených originálních nádobách minimální doba skladovatelnosti 3 roky

### Pokyny pro zpracování

**Vnější podmínky:**

Od +10°C, a při relat.vlhkosti vzduchu až do 80%

**Příprava podkladu:**

**Železo, ocel:** očistit, event.obrousit (odstranit rez,okuje,povrchovou vrstvu válc.materiálu) a odmastit přípravkem **Mipa Silikonentferner**  
**Zinek:** odmastit ve čpavkovém mycím prostředku  
**Hliník:** očistit, obrousit a odmastit přípravkem **Silikonentferner**

**Způsoby aplikace:**

|               | tlak (bar) | tryska (mm)          | počet prac.chodů | ředění    |
|---------------|------------|----------------------|------------------|-----------|
| tlak.vzduchem | 3 - 5      | 1,3 - 1,5            | 2 - 4            | 10 - 15 % |
| HVLP          | 2,5 - 3    | 1,3 - 1,4            | 2 - 4            | 10 - 15 % |
| air-less      | 120 - 150  | 0,28 - 0,33 (65-95°) | 1                | neředěné  |

**Ředění:**

ředidlo **Mipa 2K-Verdünnung**

**Tužidlo:**

**Mipa 2K-Härter H5, H10, H25, MS10, MS25, MS40, VHS10, VHS25**  
 při aplikaci natíráním nebo válečkováním: **PUR-Plus-Härter A60**

**Směšovací poměr:**

**Mipa 2K-Härter H5, H10, H25, MS10, MS25, MS40**

lak: tužidlo = váhově 3 : 1, objemově: 2 : 1

**Mipa 2K-Härter VHS 10, VHS25, PUR-Plus-Härter A60:**

lak: tužidlo = váhově 5 : 1, objemově: 4 : 1

**PU 240- 90**

d6/0512

**2K-PU-Lack lesklý****1 / 2**

**Schnutí:** nechytá prach lze uchopit lze montovat lze přelakovat  
teplota objektu 20 °C 25 - 30 min. 2 - 3 hod. 6 - 8 hod. -  
teplota objektu 60 °C 30 min. -  
Konečné vytvrdnutí po 5 - 6 dnech (20 °C)

**Doba zpracovatelnosti:** 1 - 8 hod.

**Návrh složení nátěru:** **Železo, ocel, hliník, zinek:**  
základ.nátěr: **EP 100-20** (síla vrstvy 50 - 70 µm)  
krycí nátěr: **PU 240-90** (síla vrstvy 50 - 60 µm)

**Vydatnost:** 5,5 - 6,8 m<sup>2</sup>/ kg na 1 prac.chod (síla suché vrstvy 50 µm)

### Zvláštní pokyny

Přípravek je určen pro profesionální zpracování. Některé barevné odstíny mohou obsahovat olovo, proto jej používat jen na předměty, které nebudou olizovány nebo žvýkány dětmi. Na zvláštní objednávku je možno dodat materiál se zvýšenou odolností proti UV-záření (kupř. pro fasádní dílce). Navíc je možno přimíchat do tohoto laku neonové barvy a aplikovat jej pak jako jednovrstvý nátěr - viz technický list **Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke**.

### Čistění náradí

Okamžitě po použití nitro-ředidlem.

### Odstraňování odpadu

Nádoby od přípravku musejí být čisté, suché a zbavené všech cizích příměsí i zbytků přípravku. Kovové nádoby od přípravku odstraňovat v rámci železného šrotu, z plastických věder odstranit kovové držáky. Na prázdných nádobách musí být etiketa prokazující poslední náplň materiálu.

Tato dokumentace slouží pro informaci. Obsažené údaje odpovídají dle našich vědomostí současnému stavu techniky i dlouholetým zkušenostem při výrobě našich přípravků. Poskytujeme je ovšem nezávazně a bez záruky.

**Distribuce:** **Mistral Paints s.r.o. , Poděbradská 65a, Praha 9, 198 00**  
tel. 281 865 606 - distribuce Praha 9