

Údajový list



ROKOPUR STRUKTOPUR RK 403

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciálních polyuretanových pryskyřic v organických rozpouštědlech s přísadkou aditiv.

Doporučené použití:

Strukturální polyuretanový email Rokopur Struktopur RK 403 je určen k provádění strukturálních nástřiků ocelových výrobků, lehkých kovů, betonu, zdiva, dřeva a plastických hmot. Vytváří speciální strukturální povrch výrobků- např. textilních strojů, elektrorozvaděčů, výpočetní techniky, obráběcích strojů apod. Současně chrání výrobek proti mechanickým a chemickým vlivům.

Technická data:

Vlastnosti zaskleného filmu:

Barevný odstín	dle výběru (RAL, ČSN, vzor)
Stupeň lesku	40%
Kryvost	1-2
Hloubení Erichsen	min.6 mm (ČSN EN ISO 1520)
Tvrdość	97 s (ČSN EN ISO 1522)

Nenatužená barva:

Dodávaná viskozita	thixotrop (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min.70 % (dle odstínu)
Hustota	1,27 g/cm ³
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Natužená směs:

Hmotnostní sušina	cca 70 % (dle odstínu)
Objemová sušina	49 %
Hustota	1,25 g/cm ³
TOC	259 gC/1 kg
VOC	298 g/1 kg
TOC na 1 μm s. tl.	0,66 gC/1m ²
TOC na doporučenou tl.50 μm	33 gC/1 m ²
Teoretická vydatnost	při 50 μm tloušťky suché vrstvy 7,8 m ² /kg

Tužení:

Tužidlo Rokopur Tužidlo RK 500 (14:1 hmotnostně nebo 10:1 objemově.)

Doba zpracovatelnosti:

4-6 hod. při 20 °C

Ředění:

Viz návod k aplikaci. Pro první nástřik Struktopuru se používá k ředění Rokopur Ředidlo RK 010.

Čištění:

Rokoředidlo C 6000

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:

st.1	max. 2 hod.	při 20 °C
st.4	max.24 hod.	při 20 °C

Sušení v peci:

Při urychleném sušení (cirkulujícím vzduchem) je možno dosáhnout následujících dob zasychání:

(dobu ofukování 15 min.při normální teplotě cca 20°C před urychleným sušením je nutno bezpodmínečně dodržet)

40 min. při 80 °C nebo 30 min.při 100 °C a nebo 12 min.při 120 °C

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	--	-------------------------------

Údajový list



ROKOPUR STRUKTOPUR RK 403

Předchozí úprava:

Podklad musí být zbavený prachu, rzi, okují, oleje, tuku a starých zbytků nátěru. Optimální je odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo je vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

Dále se podklad opatří základním nátěrem- např. antikorozním nátěrem Rokoprim akryl RK 102 nebo Rokopur základ RK 105 a nebo Rokoprim EP S 2300. Doporučená tloušťka základní barvy je dle korozního zatížení výrobku- nejčastěji od 40-80 µm.

Návod k aplikaci barvy Rokopur Struktopur RK 403:

Nejdříve se provede první nástřik barvou Rokopur Struktopur RK 403, která se pro tento účel hodně naředí, viskozita cca 35 s. Nanese se tloušťka 30-50 um. Pro aplikaci lze použít vysokotlaké zařízení Airless (tlak 150 atm.) popřípadě nízkotlakou vzduchovou pistolí (tlak 4-5 atm.).

Po zaschnutí-cca 30 min se provede druhý nástřik barvou Struktopur. Barva se již neředí - stříká se v dodávací viskozitě, tlak při stříkání je nízký- cca 1,5 atm. Při nástřiku se vytváří již specifická struktura. Tloušťka zde již není důležitá. Úpravou viskozity a tlaku se volí požadovaná jemnost struktury. Je vhodné konzultovat doporučený typ použité stříkací pistole s horní nádobkou, s přídavkem vzduchu do nádoby s výrobcem barvy.

Prvotní předreagování natužené směsi strukturní barvy po dobu 15 min. před stříkáním -interval od natužení po nástřik-je nutno bezpodmínečně dodržet.

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	--	-------------------------------