



Rokopur Industry tužidlo RK 506

Charakteristika:

Rokopur Industry tužidlo RK 506 je roztok alifatického polyizokianátu v organických rozpouštědlech.

Doporučené použití:

Používá se k vytvrzení dvousložkových polyuretanových nátěrových hmot –např. Rokopur Email Industry RK 406, Rokoradur RK 405 apod., se kterými se před zpracováním (aplikací) míchá v hmotnostním poměru dle návodu v údajovém listu výrobku. Tužidlo je určeno do barev pro venkovní prostředí.

Technická data:

Barevný odstín	čirá, transparentní kapalina
Hustota	cca. 1,0 g/cm ³ (při 15 °C, ASTM D 4052)
Bod vzplanutí	nad 23 st.C - hořlavina II. třídy
Hodnota pH	neuvádí se
Obsah netěkavých složek	37,5 hmotn. %
TOC (obsah těkavého organického uhlíku)	375 gC/ 1 kg
VOC (obsah těkavých organických látek)	625 g / 1 kg
Obsah uhlovodíků	metoxypropylacetát, xylen

Aplikace:

Tužidlo se za pomalého míchání přidává do barvy

Upozornění:

Při zpracování tužidla je nutno nespotřebované množství chránit před přístupem vzduchu v dobře uzavřených obalech-jinak dojde ke znehodnocení tužidla ! Okolí víčka plechovky se musí proto po použití a před uzavřením vždy důkladně očistit

Balení:

Plechovky 1, 4 a 10 kg

Skladování:

Skladuje se dobře větraných suchých prostorech při teplotě 5 - 25 °C.

Záruční doba:

12 měsíců od data výroby

Likvidace odpadu:

Kovový odpad se musí odevzdat do šrotu. Zbytky nát. hmoty se spalují v průmyslových spalovnách.Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Upozornění:

Uváděné hodnoty hustoty jsou průměrné hodnoty dle údajů dodavatelů jednotlivých rozpouštědel. Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.