



Mipa EP 100-20

2-složkový EP- základní nátěr

d9/0412

1 / 2

Informace o přípravku

Popis přípravku

Účel použití přípravku: 2-složkový základní nátěr na bázi zinkfosfát-epoxidové pryskyřice na ocel, pozinkovanou ocel, hliník, GfK a minerální podklady. Vhodný též jako základní nátěr k ochraně proti chemikáliím a jako nátěr pod vodu, nebo jako mezinátěr pro základní nátěr EP-materiály s obsahem práškového zinku. Bez chromátů.

Základní údaje:

Báze pojiva:	epoxidová pryskyřice
Objem pevných částic:	68 - 72 % váh.dílů
Dodací viskozita (DIN 53 211):	tixotropní
Specif.hmotnost (DIN 51 757):	1,45 - 1,55 kg / liter
Stupeň lesku (DIN 67 530):	10-20% / 60° (mat)

Vlastnosti:

- vysoká protikorozní ochrana
- možnost elektrostatického zpracování
- velmi dobrá chemická a mechanická odolnost
- použitelný pro izolaci termoplastických podkladů
- odolnost proti teplotě
trvalé zatížení: 150 °C, krátkodobě: 180 °C
- přílnavost (DIN 53 151): ocel, zinek, hliník:
Gt 0 (velmi dobrá)

Skladování: V pevně uzavřených originálních nádobách minimální doba skladovatelnosti 3 roky

Těkavé organické látky (VOC):	kategorie:	B / c
Maxim.prahová hodnota:	540 g / liter	Skut.obsah v tomto produktu: 540 g / liter

Pokyny pro zpracování

Vnější podmínky: Od +10 °C, a při relat.vlhkosti vzduchu až 80%

Příprava podkladu:

Ocel, železo: očistit, event.zdrsnit (rez,okuje a povrchovou vrstvu válcovaného materiálu odstranit) a odmastit přípravkem **Mipa Silikonentferner**.

Zinek: omýt amoniakálním čisticím prostředkem

Hliník: očistit, zdrsnit a odmastit přípravkem **Silikonentferner**

Způsoby aplikace:	tlak (bar)	tryska (mm)	počet prac.chodů	ředění
natírání, válečkování				5 - 10 %
tlak.vzduchem	4	1,5 - 1,8	2 - 3	20 - 25 %
HVLP	2,5 - 3	1,5 - 1,8	2 - 4	20 - 25 %
air-less	120 - 150	0,28 - 0,33	1 - 2	10 - 15 %
		úhel nástřiku 65-95°		

Ředidlo: Mipa EP-Verdünnung

Tužidlo: EP 950-25, EP 950-15, EP 950-10

Tato dokumentace slouží pro informaci. Obsažené údaje odpovídají dle našich vědomostí současnému stavu techniky i dlouholetým zkušenostem při výrobě našich přípravků. Poskytujeme je ovšem nezávazně a bez záruky.



Mipa EP 100-20

2-složkový EP- základní nátěr

d9/0412

2 / 2

Směšovací poměr:	EP 100-20 : tužidlo váhově 5 : 1, objemově: 3 : 1
Schnutí:	nechytá prach lze uchopit lze montovat lze přelakovat
teplota objektu 20 °C	45 - 55 min. 4 - 5 hod. 10 - 12 hod. 1 hod.
teplota objektu 60 °C	45 min.
	Lze přelakovat nejdříve za 1 hod., nejpozději za 24 hod. Při sušení delším než 24 hod. je nutný mezibrus.
Doba zpracovatelnosti:	7 - 9 hod.
Návrh složení nátěru:	Železo, ocel, zinek: základ.nátěr: EP 100-20 (síla vrstvy 50-70 µm) krycí nátěr: PU 200-90 (síla vrstvy 50 - 60 µm) Hliník: základ.nátěr: EP 100-20 (síla vrstvy 25-30 µm) krycí nátěr: PU 200-90 (síla vrstvy 50 - 60 µm)
Vydatnost:	3,8 - 4,2 m ² / kg (při síle suché vrstvy 50 µm)

Zvláštní pokyny

Přípravek je určen pro profesionální zpracování. Některé barevné odstíny mohou obsahovat olovo, proto jej používat jen na předměty, které nebudou olizovány nebo žvýkány dětmi.

Bezpečnostní pokyny

Při práci s přípravkem nekouřit, nejíst a nepít. Uchovávat mimo dosah dětí.

Čistění náradí

Ihned po použití nitro-ředidlem.

Odstraňování odpadu

Nádoby od přípravku musejí být čisté, suché a zbavené všech cizích příměsí i zbytků přípravku. Kovové nádoby od přípravku odstraňovat v rámci železného šrotu, z plastických věder odstranit kovové držáky. Na prázdných nádobách musí být etiketa prokazující poslední náplň materiálu.

Tato dokumentace slouží pro informaci. Obsažené údaje odpovídají dle našich vědomostí současnému stavu techniky i dlouholetým zkušenostem při výrobě našich přípravků. Poskytujeme je ovšem nezávazně a bez záruky.

Distribuce: Mistral Paints s.r.o. , Poděbradská 65a, Praha 9, 198 00
tel. 281 865 606 - distribuce Praha 9