

Údajový list



ROKOŘEDIDLO S 6003

Charakteristika:

Směs aromatických uhlovodíků a vyšších alkoholů

Doporučené použití:

K ředění syntetických nátěrových hmot vypalovacích

Technická data:

Barevný odstín	čirá, bezbarvá kapalina
Hustota	min. 0,849 g/cm ³ (při 15 °C, ASTM D 4052)
TOC	853,6 gC / 1 kg
VOC	849 g / 1l
Bod vzplanutí	nad 25 °C-hořlavina II. třídy (ČSN 330371)
Hodnota pH	neuvádí se
Teplota varu	110-200 °C
Teplota vznícení	455 °C

Balení:

Kanistr 5 a 10 lit., sudy 160 kg

Doporučené ředění:

Množství ředidla pro ředění je vždy doporučeno výrobcem barev na etiketě, popřípadě v údajovém listě konkrétního výrobku.

Ředidlo přidávejte do barvy pomalu, za neustálého míchání.

V případě potřeby schválení vhodnosti ředidla kontaktujte výrobce.

Upozornění:

Uváděné hodnoty hustoty jsou průměrné hodnoty dle údajů dodavatelů jednotlivých rozpouštědel.

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------